

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta calidad con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así su vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), Con. No. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

TANQUE PARA AGUA



1650
LITROS

COLOR
NEGRO



UV8 Polietileno de alta calidad con protección ultravioleta.



1ª Capa: Estética (Color).
2ª Capa: Espumada negra para brindar opacidad.
3ª Capa: Espumada blanca.
4ª Capa: Antibacteriana.

Cuatro placas de refuerzo en el cuello.

Anillos de refuerzo en alto relieve.

Venas atiezadoras en el fondo.

Venas de refuerzo en superficie troncocónica

Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes. Evitar pallets de madera susceptibles a termitas.

Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.

Fabricado en una sola pieza.

Fácil de instalar y transportar.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 1650 L.
- Altura: 1.66 m.
- Diámetro: 1.24 m.
- Material: Polietileno.
- Cuarta Capa AB: Antibacteriana con **Tecnología Polygard®**.
- Color Exterior: Negro.
- Cierre hermético: Tapa CLICK ON de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 2.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Venas Atiezadoras en el Fondo: 6.
- Venas de Refuerzo en Superficie Troncocónica: 4.

KIT DE ACCESORIOS COMPLETOS



1. Multiconector Azul de 1 1/2" Farplast.
2. Válvula Esférica de 3/4" grande Farplast.
3. Tubo de Rebose de 2" Farplast.
4. Tapa Click On de 18" Farplast.
5. Filtro Doméstico de 10" Farplast.
6. Válvula y Flotador de 3/4" Farplast.
7. Llave para portafiltro.
8. Tubo Visor y de aireación Farplast.

Todos nuestros accesorios tienen rosca NPT (cónica)

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

986 700 772



Mantenimiento mínimo.

Para la correcta instalación de tanques de agua le proporcionaremos nuestro manual.