

Fabricado con polietileno 100% virgen natural con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N°. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

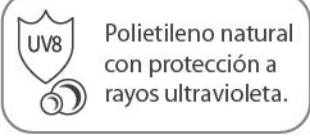
TANQUE

VITIVINÍCOLA

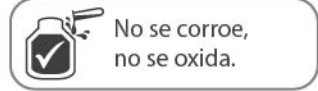


600 LITROS

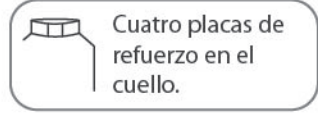
COLOR NATURAL



Polietileno natural con protección a rayos ultravioleta.



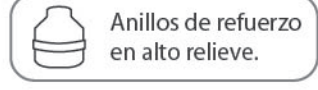
No se corroe, no se oxida.



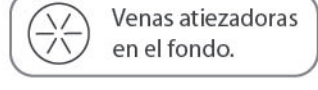
Cuatro placas de refuerzo en el cuello.



Fácil de instalar y transportar.



Anillos de refuerzo en alto relieve.



Venas atiezadoras en el fondo.



Indicador de volumen en litros.



Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes y bajo techo.



Mantenimiento mínimo.



Mantiene las propiedades físicas, químicas y organolépticas.



Fabricado en una sola pieza.



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 600 L.
- Altura: 1.14 m.
- Diámetro: 0.94 m.
- Material: Polietileno natural.
- Color Exterior: Traslúcido.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP de 18”.
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 1.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Venas Atiezadoras en el



ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Conexión estándar blanca de 1 1/2” ó 2”.
2. Tapa Flip Top de 18”.

ACCESORIOS ADICIONALES*

3. Conexión hexagonal para la salida de fluidos desde 1” hasta 4” con empaque VITON.
4. Conexión de drenaje desde 2” hasta 3”.
5. Válvula Full Port, desde 2” hasta 4”.
6. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio desde 1” hasta 4” BANJO.

* Nota: consultar con asesoría técnica.



ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

☎ 986 700 772