

FICHA TÉCNICA

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad (Grado Industrial) con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N°. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.



Polietileno de alta densidad (grado industrial) con protección a rayos ultravioleta.



No se corroe, no se oxida.



Cuadrantes ubicados simétricamente cada 45°, para conexiones hasta 3".



Anillos de refuerzo en alto relieve.



Sistema de sujeción.



Indicador de volumen en litros.

TANQUE

VITIVINÍCOLA



5000 LITROS

COLOR NATURAL



Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes y bajo techo.



Mantenimiento mínimo.



Mantiene las propiedades físicas, químicas y organolépticas.



Fabricado en una sola pieza.



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 5000 L.
- Altura: 1.82 m.
- Diámetro: 2.20 m.
- Material: Polietileno (Grado Industrial).
- Color Exterior: Traslúcido.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 3.
- Cuadrantes para Conexiones Superiores: 8.
- Cuadrantes para Conexiones Inferiores: 8.
- Sistema de Sujeción: 4.



ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top de 18".

ACCESORIOS ADICIONALES*

2. Conexión hexagonal para la salida de fluidos desde 1" hasta 4" con empaque VITON.
3. Conexión de drenaje desde 2" hasta 3".
4. Válvula Full Port, desde 2" hasta 4".
5. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio desde 1" hasta 4" BANJO.

* Nota: consultar con asesoría técnica.



ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

📞 986 700 772