

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad HDPE (Grado Industrial) con protección UV 12 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N°. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.



# TANQUE

VITIVINÍCOLA



25000 LITROS

COLOR NATURAL



**UV12** Polietileno HDPE (grado industrial) con protección ultravioleta.

No se corroe, no se oxida.

Cuadrantes ubicados simétricamente cada 45°, para conexiones hasta 4".

Anillos de refuerzo en alto relieve.

Sistema de sujeción.

Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes y bajo techo.

Mantenimiento mínimo.

Mantiene las propiedades físicas, químicas y organolépticas.

Fabricado en una sola pieza.

## CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 25000 L.
- Altura: 3.90 m.
- Diámetro: 3.00 m.
- Material: Polietileno HDPE.
- Color Exterior: Traslúcido.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 7.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Cuadrantes para Conexiones Superiores: 8.
- Cuadrantes para Conexiones Inferiores: 8.
- Sistema de Sujeción: 4.



**BANJO**  
Liquo Handling Products

## ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top de 18".

## ACCESORIOS ADICIONALES\*

2. Conexión hexagonal para la salida de fluidos desde 1" hasta 4" con empaque VITON.
3. Conexión de drenaje desde 2" hasta 3".
4. Válvula Full Port, desde 2" hasta 4".
5. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio desde 1" hasta 4" BANJO.

\* Nota: consultar con asesoría técnica.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

☎ 986 700 772