

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad (Grado Industrial) con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N° de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

TANQUE

INDUSTRIAL PARA SUSTANCIAS QUÍMICAS

RESISTENCIA

Estándar:	1.00 a 1.20 (g/cm ³)
Reforzado:	1.21 a 1.50 (g/cm ³)
Extra Reforzado:	1.51 a 1.90 (g/cm ³)



Accesorios con empaque EPDM ó VITON.



Mantiene las propiedades físicas y químicas.



Cuatro placas de refuerzo en el cuello.



Fácil de instalar y transportar.



Fabricado en una sola pieza.



Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes.



No se corroe, no se oxida.



Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.
*Traslúcido: realizar consulta



Anillos de refuerzo en alto relieve.



Polietileno de alta densidad (grado industrial) con protección ultravioleta.

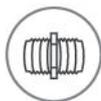


CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 600 L.
- Altura: 1.14 m.
- Diámetro: 0.94 m.
- Material: Polietileno de Alta Densidad (Grado Industrial).
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP 18".
- Color Exterior: Blanco, Azul, Traslúcido, Negro.
- Capa interna de resina Natural.
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 1.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Venas Atiezadoras en el Fondo: 6.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

☎ 986 700 772



ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top 18”.



ACCESORIOS A CONSIDERAR

2. Conexión hexagonal de 1” a 4” con empaque. VITON - BANJO - USA.
3. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio de 1” a 4” con empaque VITON - BANJO - USA.



Para ubicaciones de conexiones le proporcionaremos un plano isométrico.

Para la correcta instalación de los tanques industriales de sustancias químicas, le proporcionaremos nuestro manual.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

☎ 986 700 772