

FICHA TÉCNICA

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad (Grado Industrial) con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N° de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.



-  Polietileno de Alta Densidad (Grado Industrial) con protección ultravioleta.
-  Segunda capa antibacteriana.
-  Cuadrantes ubicados simétricamente cada 45°, para conexiones hasta 3".
-  Anillos de Refuerzo en Alto Relieve.
-  Accesorios con empaque EPDM.
-  Sistema de Sujeción.
-  Fabricado en una sola pieza.

TANQUE

INDUSTRIAL PARA AGUA

10 000 LITROS

COLOR NEGRO

-  Mantenimiento mínimo.
-  Fácil de instalar y transportar.
-  Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.
-  Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 10 000 L.
- Altura: 3.00 m.
- Diámetro: 2.20 m.
- Material: Polietileno (Grado Industrial).
- Segunda capa AB: Antibacteriana con **Tecnología Polygard®**.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP de 18".
- Anillos de refuerzo en alto relieve: 7.
- Cuadrantes para conexiones superiores: 8.
- Cuadrantes para conexiones inferiores: 8.
- Sistema de sujeción: 4.



Para ubicaciones de conexiones le proporcionaremos un plano isométrico.

ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top 18".
2. Conexión hexagonal de 2" con empaque EPDM - BANJO - USA.

ACCESORIOS A CONSIDERAR

3. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio de 1" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
4. Válvula de paso Full Port de 2" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
5. Válvula de bronce con flotador de 2".
6. Tubo de ventilación tipo bastón de 2".

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA
☎ 986 700 772

Para la correcta instalación de tanques industriales para agua le proporcionaremos nuestro manual.