

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad (Grado Industrial) con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N° de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

TOLVA

INDUSTRIAL PARA SUSTANCIAS QUÍMICAS

RESISTENCIA

Estándar:	1.00 a 1.20 (g/cm ³)
Reforzado:	1.21 a 1.50 (g/cm ³)
Extra Reforzado:	1.51 a 1.90 (g/cm ³)



 Hombros de refuerzo iguales en ambos lados.

 Cuadrantes para conexiones.

 Mantiene las propiedades físicas y químicas.

 Sedimentación de sólidos.

 Fácil de instalar y transportar.

 Anillos de refuerzo en alto relieve.

 No se corroe, no se oxida.

 Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.
* Traslúcido: realizar consulta técnica.

 Fabricado en una sola pieza.

 Polietileno de alta densidad (grado industrial) con protección ultravioleta.



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 750 L.
- Altura: 1.54 m.
- Diámetro: 0.96 m.
- Material: Polietileno de Alta Densidad (Grado Industrial).
- Color Exterior: Blanco, Azul, Traslúcido, Negro.
- Placas Planas: 4.
- Hombros de Soporte: 4.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP 18°.
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 4.
- Ángulo de Inclinación: 45°.
- Diámetro del Fondo para salida de Sólidos: 0.25 m.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

☎ 986 700 772



ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top 18”.

ACCESORIOS A CONSIDERAR

2. Conexión para drenaje de 2” con empaque VITON - BANJO - USA.
3. Conexión hexagonal de 1” a 4” con empaque. VITON - BANJO - USA.
4. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio de 1” a 4” con empaque VITON - BANJO - USA.
5. Conexión antirremolino de 2” para tolva.



Para ubicaciones de conexiones le proporcionaremos un plano isométrico.

Para la correcta instalación de tolvas industriales, le proporcionaremos nuestro manual.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

☎ 986 700 772