

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta calidad con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), Con. No. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

CISTERNA PARA AGUA



1350
LITROS

COLOR
AZUL



ÚNICO DISEÑO CISTERNA

Además de instalarse **enterrado**, puede instalarse en **superficie o elevado**.



Fabricado en una sola pieza.



Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.



Fácil de instalar y transportar.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 1350 L.
- Altura: 1.56 m.
- Diámetro: 1.11 m.
- Material: Polietileno.
- Tercera Capa AB: Antibacteriana - **Tecnología Polygard®**.
- Color Exterior: Azul.
- Cierre hermético: Tapa CLICK ON de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 3.
- Cuadrantes Superiores: 6.
- Cuadrantes Inferiores: 5.
- Hombros de Soporte: 4.
- Venas Atiezasadoras en el Fondo: 6.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

986 700 772



Mantenimiento mínimo.

Todos nuestros accesorios tienen rosca NPT (cónica)

KIT DE ACCESORIOS COMPLETOS



1. Tubo de Rebose de 2" Farplast.
2. Unión mixta de 1".
3. Niple de 1" Farplast (viene instalado en la Cisterna).
4. Tapa Click On de 18".
5. Válvula y Flotador de 3/4" Farplast.
6. Tubo de Succión de 1" Farplast.

Para la correcta instalación de las cisternas doméstica le proporcionaremos nuestro manual.