

## FICHA TÉCNICA

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad (Grado Industrial) con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N° de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

# TANQUE

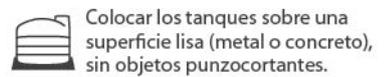
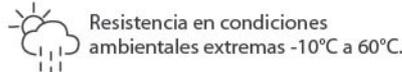
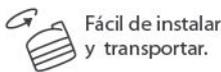
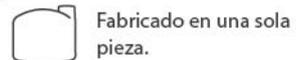
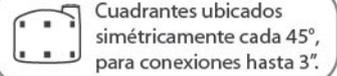
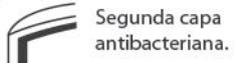
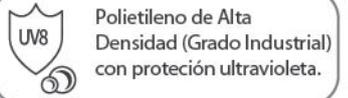
## INDUSTRIAL PARA AGUA



5000  
LITROS

COLOR  
NEGRO

5000 L



### CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 5 000 L.
- Altura: 1.82 m.
- Diámetro: 2.20 m.
- Material: Polietileno (Grado Industrial).
- Segunda Capa AB: Antibacteriana con **Tecnología Polygard®**.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 3.
- Cuadrantes para Conexiones Superiores: 8.
- Cuadrantes para Conexiones Inferiores: 8.
- Sistema de Sujeción: 4.

### ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top 18".
2. Conexión hexagonal de 2" con empaque EPDM - BANJO - USA.

### ACCESORIOS A CONSIDERAR

3. Válvula de paso Full Port de 1" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
4. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio de 1" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
5. Tubo de ventilación tipo bastón de 2".
6. Válvula y flotador de 3/4".



Para ubicaciones de conexiones le proporcionaremos un plano isométrico.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

☎ 986 700 772

Para la correcta instalación de tanques industriales para agua le proporcionaremos nuestro manual.